

VEROPAL UV Plus 100

Transparentní vodojasný zalévací systém nežloutnoucí na povětrnosti

CHARAKTERISTIKA

Veropal UV Plus 100 je dvousložkový transparentní UV odolný epoxidový systém vyznačující se nízkou viskozitou a vytvrzováním za normální teploty.

POUŽITÍ

Používá se na výrobu vodojasných transparentních odlitků, reklamních a dekorativních předmětů. Dále se používá v modelářství. Veropal UV Plus 100 je určen pro odlitky do tloušťky zhruba 10 cm.

VÝHODY

- UV stabilita
- Vodojasnost a transparentnost odlitku
- Vytvrzování za normální teploty
- Dlouhá doba zpracovatelnosti
- Možnost probarvení různými odstíny při zachování transparentnosti
- Vhodné i pro domácí využití
- Minimální smrštění

VLASTNOSTI PRODUKTU

Vlastnosti nevytvrzeného systému

Veropal UV Plus 100 složka A – pryskyřice

| | | | |
|---------------------|---------------|--------------------|-----------------|
| Viskozita při 25 °C | 850 – 950 | mPa.s | EN ISO 12058-1 |
| Hustota při 23 °C | 1,09 | g/ cm ³ | CSN EN ISO 1675 |
| Vzhled | Čirá kapalina | - | - |

Veropal UV Plus 100 složka B – tvrdidlo

| | | | |
|---------------------|---------------|--------------------|-----------------|
| Viskozita při 25 °C | 60 – 100 | mPa.s | EN ISO 12058-1 |
| Hustota při 23 °C | 0,98 | g/ cm ³ | CSN EN ISO 1675 |
| Vzhled | Čirá kapalina | - | - |

Veropal UV Plus 100 složka B-R – tvrdidlo (rychlé)

| | | | |
|---------------------|---------------|--------------------|-----------------|
| Viskozita při 25 °C | 10 – 25 | mPa.s | EN ISO 12058-1 |
| Hustota při 23 °C | 0,93 | g/ cm ³ | CSN EN ISO 1675 |
| Vzhled | Čirá kapalina | - | - |

Poměr mísení

| | | | |
|-----------------------|-----|-----|-----------------|
| Složka A - pryskyřice | 100 | 100 | Hmotnostní díly |
| Složka B - tvrdidlo | 40 | 0 | Hmotnostní díly |
| Složka B-R - tvrdidlo | 0 | 20 | Hmotnostní díly |

Vlastnosti systému po smíchání

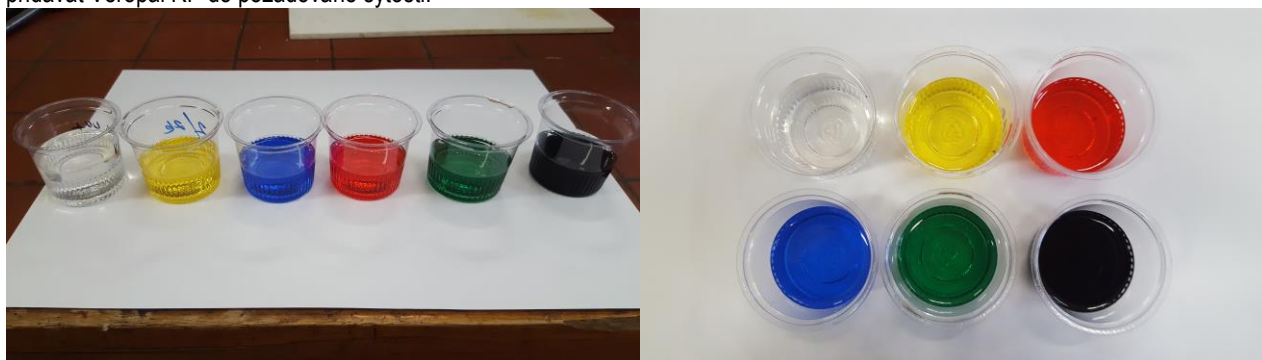
| | Směs složka A : složka B | Směs složka A : složka B-R |
|--------------------------|--------------------------|----------------------------|
| Mísící poměr složek A :B | 100 : 40 | 100 : 20 |
| Viskozita při 25 °C | 450 -550 | 400 - 600 |
| Hustota při 23 °C | 1,03 | 1,0 |
| Vzhled | Čirá kapalina | Čirá kapalina |
| Zpracovatelnost při 25°C | < 2 hod | < 30 min |

Vlastnosti vytvrzeného systému

| | Směs složka A : složka B | Směs složka A : složka B-R |
|---------------------------------------|--------------------------------------|----------------------------|
| Mísící poměr A :B | 100 : 40 | 100 : 20 |
| Barva | Čirá/ vodojasná | Čirá/ vodojasná |
| Vzhled | sklovitý | sklovitý |
| Tvrдость | 55D Shore | 60D Shore |
| Maximální doporučený objem odlitku | 50 Litrů/ 10 cm výška | 1 Litr |
| Doba vytvrzení k odformování při 23°C | < 1 kg cca 96 hod; > 1 kg cca 72 hod | < 1 kg cca 48 hod; |

BAREVNÉ VARIANTY

Pro přípravu barevných odlitků je možné použít speciální pigmentové roztoky Veropal PR. Jsou připraveny základní barvy – žlutá, červená, modrá, zelená a černá. Barevnou sytost odlitku si zákazník volí sám, podle množství použitého roztoku Veropal PR. Na začátku je vhodné si otestovat sytost přidávkem 1 kapky do cca 100 ml kompozice. Po důkladném promíchání je možné dále přidávat Veropal RP do požadované sytosti.


ZPRACOVÁNÍ

Nejdříve smíchejte obě složky při normální teplotě. Řádně promíchaná směs se nejdříve nechá cca 60 minut odstát, aby došlo k odvodu vzduchu, a poté se odlijí do předem připravené formy či nádoby. Použije-li se forma, která není silikonová, je nutné použít interní separátor.

Vytvrzování se dá urychlit zvýšenou teplotou. Pokud se bude odlitek temperovat až na 50°C, dojde ke zkrácení doby nutné na vytvrzení a odlitek se může odformovat již po 24 hodinách. Zpracovatelnost a doba gelace je závislá na množství použitého systému (čím větší množství systému tím kratší doba zpracovatelnosti a gelace).

BALENÍ

Dle dohody se zákazníkem. Standardně v 1 L, 5 L a 20 L obalech. Po dohodě i větší.

SKLADOVÁNÍ

Skládá se v uzavřených obalech, na krytém suchém tmavém místě při teplotě 15-25°C. Záruční doba je 12 měsíců od data výroby.

BEZPEČNOSTNÍ ÚDAJE

Při práci s tímto produktem je třeba zajistit dobrou ventilaci a použít ochranné rukavice a brýle. Podrobné údaje týkající se bezpečného zacházení a ochrany zdraví jsou uvedeny v bezpečnostním listu.

POZNÁMKA

Údaje o vlastnostech výrobku a jeho zpracování byly získány laboratorním měřením a aplikačními zkouškami. Prospekt však může jen právně nezávazně poradit, zpracování výrobku je nutno přizpůsobit konkrétním podmínkám.

Vydáno: 05/2015
 Revize: 07/2017
 Zpracoval: Výzkum&servis&marketing

SYNPO, akciová společnost, S. K. Neumanna 1316, 532 07 Pardubice, Czech Republic
 Prodej tel.: +420 466 067 250, fax: +420 466 067 249
 Technický servis tel.: +420 466 067 164
 E-mail: blanka.orsagova@synpo.cz, <http://www.synpo.cz>
 The Quality Management System conforms to the Standard ISO 9001:2015

